



# 1,5 MN STRANGPRESSANLAGE

Versuchspressungen und Machbarkeitsstudien für neue Leichtmetallwerkstoffe

## UNSERE SERVICES

- Sonderprofile
- Legierungs- und Prozessentwicklung
- Herstellung von Schweißdrähten

## TECHNISCHE DATEN

- **Hersteller:** Müller Engineering GmbH & Co. KG
- **Strangpresse:**  
direktes und indirektes Verfahren  
Presskraft Hauptkolben: 1,5 MN  
Pressstempel-Geschwindigkeit: 0,10 - 12,00 mm/sek
- **Rezipient:**  
Durchmesser: Ø 20, 35, 50 und 60 mm  
Temperatur: bis 500°C  
max. Blocklänge: 70 - 180 mm, je nach Rezipient



AIT AUSTRIAN INSTITUTE  
OF TECHNOLOGY GMBH  
LKR Leichtmetallkompetenz-  
zentrum Ranshofen GmbH  
Helmut Kilian  
Tel +43(0) 50550 6911  
helmut.kilian@ait.ac.at